

ФЛАНЦЫ



Составные части устьевого и противовыбросового оборудования соединяются между собой с помощью фланцев со стальными кольцевыми прокладками восьмиугольного или овального сечения на рабочее давление от 14 до 140 МПа с условным диаметром прохода от 50 до 760 мм. Скрепление фланцев между собой осуществляется с помощью шпилек или болтов и гаек.

ГОСТ 28919-91 установлено два вида фланцевого соединения – «фланец-фланец» и «фланец-корпус» («фланец-фланцевая бобышка»).

Стандартом предусмотрены фланцы двух типов – 6В и 6ВХ. Основные размеры фланцевых соединений идентичны фланцевым соединениям по SpesAPI 6A путем пересчета в метрическую систему с размерами в пределах поля допусков по точности. Перечень типоразмеров фланцевых соединений приведен ниже:

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35	Кемерово +7 (3842) 21-56-70	Новосибирск +7 (383) 235-95-48	Сочи +7 (862) 279-22-65
Астрахань +7 (8512) 99-46-80	Киров +7 (8332) 20-58-70	Омск +7 (381) 299-16-70	Ставрополь +7 (8652) 57-76-63
Барнаул +7 (3852) 37-96-76	Краснодар +7 (861) 238-86-59	Орел +7 (4862) 22-23-86	Сургут +7 (3462) 77-96-35
Белгород +7 (4722) 20-58-80	Красноярск +7 (391) 989-82-67	Оренбург +7 (3532) 48-64-35	Тверь +7 (4822) 39-50-56
Брянск +7 (4832) 32-17-25	Курск +7 (4712) 23-80-45	Пенза +7 (8412) 23-52-98	Томск +7 (3822) 48-95-05
Владивосток +7 (4232) 49-26-85	Липецк +7 (4742) 20-01-75	Пермь +7 (342) 233-81-65	Тула +7 (4872) 44-05-30
Волгоград +7 (8442) 45-94-42	Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81	Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65	Тюмень +7 (3452) 56-94-75
Екатеринбург +7 (343) 302-14-75	Москва +7 (499) 404-24-72	Рязань +7 (4912) 77-61-95	Ульяновск +7 (8422) 42-51-95
Ижевск +7 (3412) 20-90-75	Мурманск +7 (8152) 65-52-70	Самара +7 (846) 219-28-25	Уфа +7 (347) 258-82-65
Казань +7 (843) 207-19-05	Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32	Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09	Хабаровск +7 (421) 292-95-69
Калуга +7 (4842) 33-35-03	Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65	Саратов +7 (845) 239-86-35	Челябинск +7 (351) 277-89-65
			Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: adeshplus.pro-solution.ru | эл. почта: adsp@pro-solution.ru
телефон: 8 800 511 88 70

Перечень типов фланцевых соединений устьевого и противовыбросового оборудования по ГОСТ28919-91 и проекта ГОСТ Р на оборудование ОП

Условный диаметр прохода Ду, мм	Тип фланцевого соединения									
	6В				6ВХ					
	Давление Pp, МПа			Зазор межфланцевый, мм	Давление Pp, МПа					
	14	21	35		14	21	35	70	105	140
46	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+
50	+	+	+	4,8	-	-	-	+	+	+
65	+	+	+	4,8	-	-	-	+	+	+
80	+	+	+	4,8	-	-	-	+	+	+
100	+	+	+	4,8	-	-	-	+	+	+
130	+	+	+	4,8	-	-	-	+	-	-
180	+	+	+	4,8	-	-	-	+	+	+
230	+	+	-	4,8	-	-	-	+	+	+
230	-	-	+	4,1	-	-	-	+	+	+
280	+	+	-	4,8	-	-	-	+	+	+
280	-	-	+	4,1	-	-	-	+	+	+
350	+	+	-	4,8	-	-	+	+	+	+
425	+	-	-	4,8	-	-	+	+	-	-
425	-	+	-	4,1	-	-	+	+	-	-
480	-	-	-	-	-	-	+	+	+	-
540	+	-	-	3,3	-	-	+	+	-	-
540	-	+	-	4,8	-	-	+	+	-	-
680	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-
760	-	-	-	-	+	+	-	-	-	-

Фланцы типа 6В рекомендуются к применению в соединениях на рабочее давление до 35 МПа и могут быть выполнены как с резьбой, так и под приварку.

Для концевых и выпускных соединений резьбовые фланцы применяются:

- на Рр 35 МПа в изделиях с условным диаметром прохода от 50 до 279 мм;
- на Рр21 МПа в изделиях с условным диаметром прохода от 50 до 527 мм;
- на Рр14 МПа в изделиях с условным диаметром прохода от 50 до 540 мм.

Фланцы типа 6ВХ являются кольцевыми соединениями и предназначены для соединения типа «торец к торцу». Фланцы этого типа предназначены для соединения с проходными и концевыми изделиями только на сварке, т.е. должны иметь горловину под сварку. Приварка фланцев осуществляется по технологии завода согласно нормативным документам, ГОСТам. После приварки производится термообработка для снятия напряжения.

Фланцы в коррозионно-стойком исполнении в большинстве случаев изготавливаются большей толщины, а места проточки под кольцевую прокладку заправляются коррозионно-стойкими материалами, например нержавеющей стали с высоким содержанием никеля.

Так же нашим предприятием налажено изготовление устьевого и противовыбросового оборудования с фланцевым соединением бугельных типов 16В и 16ВХ, которые соединяются между собой с помощью двух хомутов и четырех шпилек. Уплотнение фланцев происходит так же, как и фланцев 6В и 6ВХ, между фланцами устанавливаются такие же кольцевые прокладки. Тильная часть фланцев выполнена с конусной поверхностью с углом 25°. Ответные поверхности на хомутах выполнены под таким же углом. Номенклатура фланцевых соединений бугельного типа приведена ниже:

Фланцы типа 16В и 16ВХ отличаются от фланцевых соединений типа 6В и 6ВХ лучшими эксплуатационными характеристиками за счет меньшего количества шпилек в соединении и за счет того, что при сборке узлов нет необходимости их ориентирования по отверстиям для шпилек. За счет этих особенностей затраты времени на выполнение монтажных и демонтажных работ существенно снижаются.

Номенклатура фланцевых соединений бугельного типа для противовыбросового оборудования

№	Расчетное (условное) давление		Типоразмер соединения и размеры			
	МПа	Psi	16В		16ВХ	
			мм	дюйм	мм	дюйм
1	14	2 000	180	71/16	-	-
			425	163/4		
			540	211/4		
2	21	3 000	280	11	-	-
			350	135/8		
			425	163/4		
3	35	5 000	-	-	50-540	21/16-211/4
4	70	10 000	-	-	45-540	113/16-211/4
5	105	15 000	-	-	45-480	113/16-183/4
6	140	20 000	-	-	45-280	113/16-11