

## ОБОРУДОВАНИЕ ОБВЯЗКИ УСТЬЯ СКВАЖИН ТИПА ОКК

При бурении скважин с многоколонной конструкцией (количество колонн более двух) используется оборудование обвязки обсадных колонн, состоящее из одно- и двухфланцевой колонных головок.

Установлена система обозначения оборудования обвязки обсадных колонн с клиньевым трубодержателем. Однокорпусное оборудование устья в обычном исполнении на рабочее давление 21 МПа для обвязки двух колонн диаметром 168 и 245 мм обозначается шифром ОКК1-21-168х245, в котором:

О – оборудование;

К – колонны обсадных труб;

К – с клиньевым трубодержателем;

1 – количество корпусов колонных головок;

21 – рабочее давление верхнего фланца. МПа;

168х245 – диаметры обсадных колонн, мм, по ГОСТ 632-80.

Двухкорпусное оборудование устья скважины на рабочее давление 35 МПа для обвязки обсадных колонн диаметром 168, 245 и 324 мм в коррозионно-стойком (типа К2) исполнении обозначается шифром:

ОКК-2-35-168х245х324К2

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35

Астрахань +7 (8512) 99-46-80

Барнаул +7 (3852) 37-96-76

Белгород +7 (4722) 20-58-80

Брянск +7 (4832) 32-17-25

Владивосток +7 (4232) 49-26-85

Волгоград +7 (8442) 45-94-42

Екатеринбург +7 (343) 302-14-75

Ижевск +7 (3412) 20-90-75

Казань +7 (843) 207-19-05

Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70

Киров +7 (8332) 20-58-70

Краснодар +7 (861) 238-86-59

Красноярск +7 (391) 989-82-67

Курск +7 (4712) 23-80-45

Липецк +7 (4742) 20-01-75

Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81

Москва +7 (499) 404-24-72

Мурманск +7 (8152) 65-52-70

Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32

Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48

Омск +7 (381) 299-16-70

Орел +7 (4862) 22-23-86

Оренбург +7 (3532) 48-64-35

Пенза +7 (8412) 23-52-98

Пермь +7 (342) 233-81-65

Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65

Рязань +7 (4912) 77-61-95

Самара +7 (846) 219-28-25

Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09

Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65

Ставрополь +7 (8652) 57-76-63

Сургут +7 (3462) 77-96-35

Тверь +7 (4822) 39-50-56

Томск +7 (3822) 48-95-05

Тула +7 (4872) 44-05-30

Тюмень +7 (3452) 56-94-75

Ульяновск +7 (8422) 42-51-95

Уфа +7 (347) 258-82-65

Хабаровск +7 (421) 292-95-69

Челябинск +7 (351) 277-89-65

Ярославль +7 (4852) 67-02-35

сайт: [adeshplus.pro-solution.ru](http://adeshplus.pro-solution.ru) | эл. почта: [adsp@pro-solution.ru](mailto:adsp@pro-solution.ru)

телефон: 8 800 511 88 70

Перечень типоразмеров устьевого оборудования типов ОКК1 и ОКК2 на рабочее давление 21 и 35 МПа выпускаемого нашим предприятием приведены ниже:

Шифр изделия	Рабочее давление, МПа	Резьба кондуктора по ГОСТ632-80	Фланцы по ГОСТ 28919-91			Резьба боковых отводов по ГОСТ 633	Наименьший проходной диаметр, мм
			Однофл. Кол.головка	Двухфланцевая колонная головка			
				верхний	нижний		
ОКК1-21-168x219	21	ОТТМ-219	280x21	-	-	60	210
ОКК1-21-146x219							
ОКК1-21-140x219							
ОКК1-21-168x245	21	ОТТМ-245 или У-245	280x21	-	-	60	225
ОКК1-21-146x245							
ОКК1-21-140x245							
ОКК1-35-168x245	35	У-245	280x35	-	-	60	225
ОКК1-35-146x245							
ОКК1-35-140x245							
ОКК2-21-168x245x324	21	ОТТМ-324	350x21	280x21	350x21	60	230/300*
ОКК2-21-146x245x324							
ОКК2-21-140x245x324							
ОКК2-21-168x219x299	21	ОТТМ-299	350x21	280x21	350x21	60	220/288*
ОКК2-21-146x219x299							
ОКК2-21-140x219x299							
ОКК2-35-168x219x299	35	ОТТМ-299	350x21	280x35	350x21	60	220/288*
ОКК2-35-146x219x299							
ОКК2-35-140x219x299							
ОКК2-35-168x245x324	35	ОТТМ-324	350x35	280x35	350x35	60	225/300*
ОКК2-35-146x245x324							
ОКК2-35-140x245x324							
ОКК2-70-168x245x324	70	ОТТМ-324	350x35	280x70	350x35	60/50*	225/300*
ОКК2-70-146x245x324							
ОКК2-70-140x245x324							

Размеры со значком \* указаны для двухфланцевой колонной головки.

Качество изготовления изделий обеспечивается в соответствии с требованиями международного стандарта ISO 9001.

В качестве запорных органов в оборудовании применяются задвижки типов ЗМ-65х35(21) и ЗМ-65х35(21) ХЛ шиберные, шаровые и других конструкций с диаметром прохода 50 и 65 мм на давление 21 и 35 МПа. Кроме того, по заявке заказчика, колонные головки могут комплектоваться запорными пробковыми кранами производства заводов России, с диаметром прохода 50 мм на давление 35 и 70 МПа.

Боковые (выходные) соединения колонных головок – фланцевые соединения Ду 50 по ГОСТ28919-91 или треугольная резьба насосно-компрессорных труб по ГОСТ633-80 под резьбовой переходник.

При изготовлении корпусных деталей заготовки, поковки, штамповки, сортовой прокат и трубные заготовки после гибки подвергаются термообработке в соответствии с ГОСТ22790-89. Каждая деталь, работающая под давлением, подвергается гидравлическим испытаниям на пробное давление.

Колонные головки на рабочее давление 21 и 35 МПа в обычном исполнении, соответствуют требованиям ГОСТ30196-94.

Показатели надежности по наработке до отказа для колонных головок в целом и составных частей пока не установлены. В ГОСТ30196-94 регламентированы показатели надежности шиберных задвижек и срок службы комплектного устьевого оборудования.