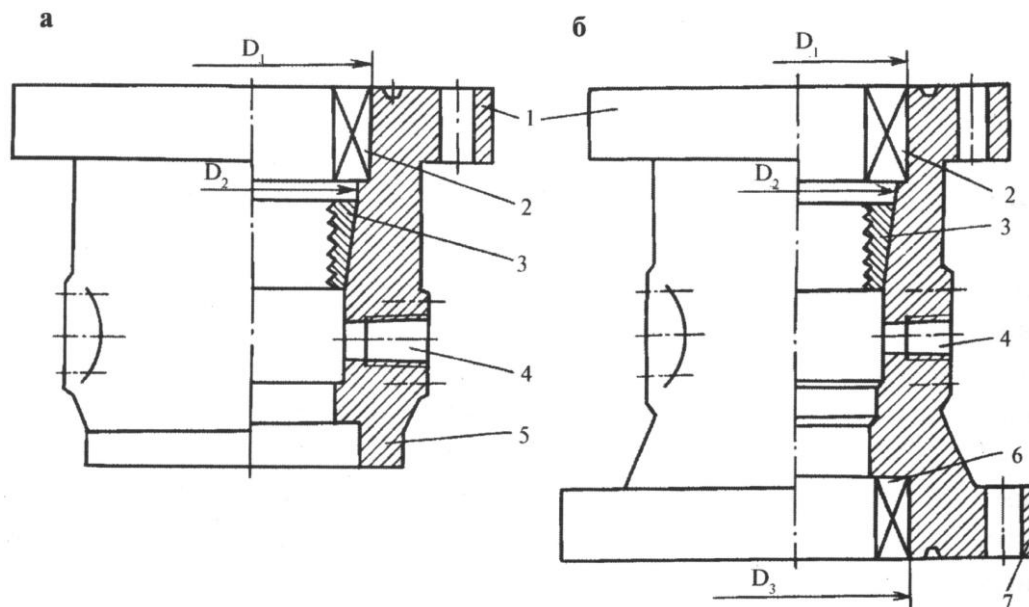


## КОЛОННАЯ ГОЛОВКА

Колонная головка состоит из корпуса с одним или двумя фланцами, клиньевого или муфтового трубодержателя, устанавливаемого в коническую или цилиндрическую проточку корпуса, верхнего и нижнего пакеров из опорных и нажимных уплотнительных колец и упругих манжетных уплотнителей.

Колонные головки по ГОСТ 30196-94



а – однофланцевая нижняя; б – двухфланцевая промежуточная или верхняя; 1 – корпус с верхним фланцем; 2 – уплотнитель верхний; 3 – трубодержатель клиньевого; 4 – боковой отвод с резьбой; 5 – нижняя часть корпуса, соединяемая с обсадной трубой на резьбе, сваркой или другим способом; 6 – уплотнитель нижний; 7 – фланец нижний

На боковом отводе корпуса устанавливается манифольд для контроля давления в затрубном пространстве, состоящий из патрубка с фланцем, задвижки, инструментального (ответного) фланца с манометром, вентиля и нагнетательного клапана. На второй отвод чаще всего устанавливается глухой фланец либо фланец с показывающим манометром. В боковом отводе корпуса нарезается резьба по ГОСТ 633-80 для присоединения специального приспособления (поставляется как отдельно, так и в комплекте с колонной головкой), обеспечивающего смену под избыточным давлением вышедшей из строя задвижки или целиком всей обвязки.

Для изготовления корпусов мы используем литые или кованные заготовки из углеродистой или легированной стали. Сорт стального материала подбирается в зависимости от эксплуатационных характеристик оборудования. Крепление корпусов колонных головок между собой выполняется с помощью крепежных изделий, а герметичность обеспечивается с помощью стальных уплотнительных прокладок.

Основные параметры устьевого оборудования регламентируются требованиями межгосударственного стандарта ГОСТ30196-94 и ГОСТ Р 51365-00. Основные размеры корпусов одно- и двухфланцевых колонных головок изготавливаемых нашим производственным предприятием согласно ГОСТ30196-94, приведены ниже.

Основные параметры однофланцевых колонных головок

Условный диаметр прохода верхнего фланца, мм	Рабочее давление, МПа	Условные диаметры обсадных труб, на которые устанавливается колонная головка, мм	Условные диаметры обсадных труб, закрепляемых в трубодержателе, мм
180	14; 21; 35	от 169 до 194	от 114 до 127
230	14; 21; 35	от 219 до 245	от 114 до 146
280	14; 21; 35	от 219 до 273	от 114 до 194
350	14; 21; 35	от 299 до 351	от 114 до 273
425	14; 21; 35	от 377 до 426	от 194 до 340
(480)	35; 70	от 406 до 473	от 219 до 377
540	14; 21; 35	от 473 до 530	от 273 до 426
680	14; 21; 35	от 560 до 720	от 406 до 630

Основные параметры двухфланцевых колонных головок

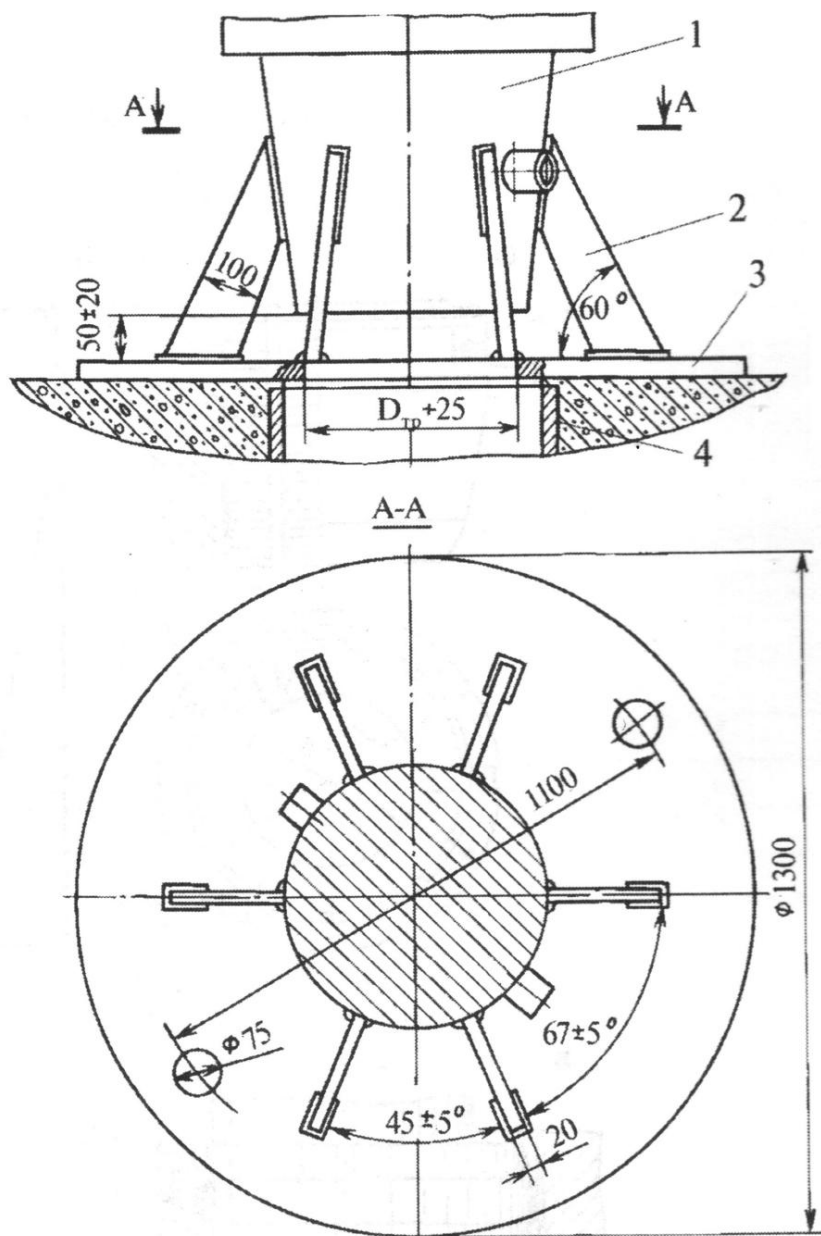
Верхний фланец		Нижний фланец		
Диаметр условный прохода Ду, мм	Рабочее давление, МПа	Диаметр условный прохода Ду, мм	Рабочее давление, МПа	Диаметр условный труб, закрепляемых трубодержателе, мм
280	14; 21	280	14; 21	от 114 до 140
280	14; 21	350	14; 21	от 114 до 194
280	14; 21	425	14; 21	от 114 до 194
280	35	280	21; 35	от 114 до 140
280	35	350	21; 35	от 114 до 194
280	35	425	21; 35	от 114 до 194
280	70	280	35; 70	от 114 до 127
280	70	350	35; 70	от 114 до 178
280	70	425	35	от 114 до 194
280	105	280	70; 105	от 114 до 127
280	105	350	70; 105	от 114 до 168
280	105	425	70	от 114 до 194
280	140	280	105; 140	от 114 до 127
280	140	350	105	от 114 до 168
350	21	350	14; 21	от 127 до 194
350	21	425	14; 21	от 140 до 245
350	21	540	14; 21	от 140 до 245
350	35	350	35	от 127 до 178
350	35	425	21	от 140 до 245
350	35	540	21	от 140 до 245
350	70	350	70	от 127 до 178
350	70	425	35	от 140 до 245
350	70	540	35	от 140 до 245
350	105	350	105	от 127 до 178
350	105	425	70	от 140 до 245
350	105	540	35	от 140 до 245
425	21	425	14; 21	от 194 до 340
425	21	540	14; 21	от 194 до 324
425	21	680	7; 14	от 194 до 299
425	35	425	21; 35	от 194 до 324
425	35	540	14; 21	от 194 до 340
425	35	680	14; 21	от 194 до 340

425	70	425	35	от 194 до 324
425	70	540	35	от 194 до 299
480	35	480	21; 35	от 219 до 340
480	35	540	14; 21	от 219 до 340
480	35	680	7; 14; 21	от 219 до 340
480	70	480	35; 70	от 219 до 340
480	70	540	21; 35	от 219 до 340
540	14	540	14	от 273 до 426
540	14	680	7; 14	от 273 до 426
540	21	540	14; 21	от 273 до 426
540	21	680	7; 14	от 340 до 508
680	7	680	7	от 340 до 530

Фланцевые соединения колонных головок (в том числе боковых отводов) соответствуют требованиям ГОСТ 28919-91 и обеспечивают соединение между собой, а так же с блоком превенторов противовыбросового оборудования и фонтанной арматурой без дополнительных переходных деталей. В колонных головках на давление до 14 МПа (включительно) допускается использование резьбового соединения насосно-компрессорных труб диаметром 60,3 мм по ГОСТ 633-80.

При бурении скважин с двухколонной конструкцией используется однофланцевая колонная головка, которая присоединяется к кондуктору с помощью муфтовой или ниппельной резьбы обсадных труб по ГОСТ 632-80.

В случае, когда устье скважины располагается в слабых или склонных к просадке грунтах, во избежание изгиба устьевой части подвешенной обсадной колонны под действием сжимающей нагрузки нижняя часть однофланцевой колонной головки укрепляется стальной плитой с подкосами, конструкция которой показана ниже.



1-корпус колонной головки; 2-подкосы; 3-опорная плита; 4-кондуктор (направление)

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск +7 (8182) 45-71-35  
 Астрахань +7 (8512) 99-46-80  
 Барнаул +7 (3852) 37-96-76  
 Белгород +7 (4722) 20-58-80  
 Брянск +7 (4832) 32-17-25  
 Владивосток +7 (4232) 49-26-85  
 Волгоград +7 (8442) 45-94-42  
 Екатеринбург +7 (343) 302-14-75  
 Ижевск +7 (3412) 20-90-75  
 Казань +7 (843) 207-19-05  
 Калуга +7 (4842) 33-35-03

Кемерово +7 (3842) 21-56-70  
 Киров +7 (8332) 20-58-70  
 Краснодар +7 (861) 238-86-59  
 Красноярск +7 (391) 989-82-67  
 Курск +7 (4712) 23-80-45  
 Липецк +7 (4742) 20-01-75  
 Магнитогорск +7 (3519) 51-02-81  
 Москва +7 (499) 404-24-72  
 Мурманск +7 (8152) 65-52-70  
 Наб.Челны +7 (8552) 91-01-32  
 Ниж.Новгород +7 (831) 200-34-65

Новосибирск +7 (383) 235-95-48  
 Омск +7 (381) 299-16-70  
 Орел +7 (4862) 22-23-86  
 Оренбург +7 (3532) 48-64-35  
 Пенза +7 (8412) 23-52-98  
 Пермь +7 (342) 233-81-65  
 Ростов-на-Дону +7 (863) 309-14-65  
 Рязань +7 (4912) 77-61-95  
 Самара +7 (846) 219-28-25  
 Санкт-Петербург +7 (812) 660-57-09  
 Саратов +7 (845) 239-86-35

Сочи +7 (862) 279-22-65  
 Ставрополь +7 (8652) 57-76-63  
 Сургут +7 (3462) 77-96-35  
 Тверь +7 (4822) 39-50-56  
 Томск +7 (3822) 48-95-05  
 Тула +7 (4872) 44-05-30  
 Тюмень +7 (3452) 56-94-75  
 Ульяновск +7 (8422) 42-51-95  
 Уфа +7 (347) 258-82-65  
 Хабаровск +7 (421) 292-95-69  
 Челябинск +7 (351) 277-89-65  
 Ярославль +7 (4852) 67-02-35